



RÉSEAU DE RETOURNEMENT

ÉLABORATION D'UN COMPOST DE QUALITÉ À USAGE AGRICOLE

1.- Étude d'une combinaison de technologies et de procédés visant à assurer un traitement adéquat du fumier et du lisier, dans le but de transformer les excréments du bétail en un substrat garanti et fiable pour l'agriculture, qui a besoin d'un substrat de qualité.

2.- Actuellement, les intrants nécessaires à l'agriculture, s'ils sont d'origine biologique, sont difficiles à obtenir et ont tendance à provenir de zones éloignées des exploitations, ce qui va à l'encontre de la philosophie même de ce type de production. D'autre part, il existe actuellement des exploitations pour lesquelles la gestion du fumier à certaines périodes de l'année pose un sérieux problème.



Description

Il s'agit d'un service proposé par le Centre de Gestion et de Conseil ABERE S. Koop. dont l'objectif est d'offrir aux exploitations intéressées les moyens mécaniques et les conseils techniques nécessaires pour composter les matières naturelles (fumier, fumier de volaille avec paille, déchets végétaux...) du lisier.

Facteurs de succès

- Obtention d'un compost jeune. (C/N= 8-16)
- La structure est améliorée.
- L'odeur du fumier est limitée ou éliminée.
- L'azote total augmente. (Par exemple, N% m.f. = 0,42 à 0,93)
- Le volume est réduit de 60 %.
- Le bon produit de départ (fumier) peut être amélioré (matière première...)



Adapter la taille de l'andain à la largeur et à la hauteur du retourneur d'andains.

Étapes de mise en œuvre

En 2009, pour couvrir les besoins en matières organiques des sols agricoles, ABERE S.Koop a lancé le « RÉSEAU DE RETOURNEMENT » (Red de Volteo).

Réunions par zones. • Explication du fonctionnement du réseau. COORDINATION ABERE. • Notions de base : emplacements, caractéristiques des andains de compost, prix, formation du circuit...

Les éleveurs contactent ABERE. Une visite est effectuée sur la parcelle prévue pour le compostage et pour passer en revue le matériel. En outre, des conseils sont prodigués. Après signature du contrat, un protocole est remis.

Le travail est assuré par un conducteur d'engin sous contrat, qui émet des bons de livraison pour ses services, et c'est ABERE qui facture.

Ils en parlent...



Ils discutent de l'importance de la température dans l'andain, qui permet le processus de compostage.

Atouts

- GESTION INTÉGRALE : de la production à l'obtention du compost
- Trois participants : liés par des contrats.
 - Utilisateurs
 - Centre de gestion (ABERE)
 - Conducteur d'engin
- Le service est assuré sur l'ensemble du territoire et des circuits sont établis afin d'accroître l'efficacité du service.
- Respect de la RÉGLEMENTATION.
- PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT.
- Modèle EXPORTABLE vers d'autres zones géographiques .

Inconvénients

- Démarches administratives, car il s'agit d'un système novateur pour de nombreuses administrations publiques chargées de délivrer les autorisations.
- Nécessité de confier à une seule personne la gestion de la machine, pour en assurer l'utilisation et l'entretien.

Impacts de la pratique sur le territoire

- Il s'agit d'un projet promu par le secteur lui-même.
- C'est un projet innovant et ambitieux qui vise à mettre en œuvre un véritable système de gestion intégrale des fumiers.
- L'ensemble du secteur primaire, tant les cultivateurs que les éleveurs, est concerné.
- Des MTD, dont l'efficacité réelle peut être démontrée, sont appliquées. Cela entraîne une reconnaissance sociale et améliore l'apparence.
- Les aspects économiques, juridiques et environnementaux ont été pris en compte.
- Les producteurs de fumier (éleveurs) apprécient de travailler avec une matière première moins volumineuse et plus concentrée en azote.
- Cette activité permet la mise en commun des machines.
- Réduit considérablement le coût pour les utilisateurs.
- Créateur d'emploi (conducteur d'engin).



Pour aller plus loin



Quelques points à retenir

